



Scellant Usage Marine Silicone 1

DESCRIPTION

Le Scellant Usage Marine Silicone 1 de GE est un produit 100 % silicone, idéal en milieu marin ou exposé aux précipitations. À l'intérieur comme à l'extérieur, il permet de former des joints durables qui ne se contracteront ni ne se craquelleront. Parfaitement imperméable, il est insensible au gel et au rayonnement solaire.

Fiche commerciale

N° d'article	Pays	Emballage	Format	Couleur
2798879	Canada	Tube souple	82,8 mL (2,8 oz)	Transparent

CARACTÉRISTIQUES SOMMAIRES

- Produit au silicone parfaitement imperméable, idéal dans la plupart des cas où l'exposition à l'eau ou aux intempéries constitue un problème
- Protégé pendant au moins sept ans contre la moisissure (ne se tache pas) ^[2]
- Excellente flexibilité et forte adhérence assurant des joints durables sur la plupart des matériaux
- Peut être exposé à la pluie après seulement 12 heures ^[1]
- Conforme à la norme ASTM C-920 (classe 25) ^[3]
- Garanti à vie
- Non peinturable

UTILISATIONS RECOMMANDÉES

Le Scellant Usage Marine Silicone 1 peut être posé sur de nombreux matériaux courants (fibre de verre, bois, métal, verre et plastique ^[4], notamment).

LIMITATIONS

Ne pas utiliser...

- Si le joint doit être peint.
- Sous l'eau ou dans tout autre cas où le produit sera constamment en contact avec l'eau.
- Dans un aquarium ou un système d'alimentation en eau potable.
- Sous les coulisses des portes de douche ou pour reboucher des trous.
- Sur les matériaux poreux (ex. : béton).
- Sur surface gelée ou contaminée.
- Sous température très basse ou très élevée.
- Pour réparer une structure.
- Sur substrat particulièrement basique ou acide.
- Sur surface galvanisée, sur les finis métalliques haut de gamme ou sur revêtement spécial (ex. : miroir), sauf approbation du fabricant de l'article en question.

POUVOIR COUVRANT

Tube souple de 82,8 mL (2,8 oz)

- Environ 4 m (13 pi) avec cordon de 5 mm (3/16 po)
- Environ 1,1 m (3,7 pi) avec cordon de 9,5 mm (3/8 po)

[1] Exposition à l'eau possible après 12 heures, aux conditions suivantes : largeur du cordon d'au maximum 6,3 mm (1/4 po); température d'au moins 65 °F (18,3 °C); degré hygrométrique minimal de 50 %. Si les conditions diffèrent, attendre au moins 24 heures. Ne pas toucher ou nettoyer le joint avant 24 heures ou tant qu'il n'est pas parfaitement sec.

[2] Une fois sec, le joint ne se tachera pas (il résiste à la moisissure). Il faudra toutefois le nettoyer régulièrement, car les résidus de savon et d'autres produits peuvent, eux, causer de la moisissure.

[3] Selon une analyse des produits conformes à la norme ASTM C-920 (type S, grade NS, classe 25), ce scellant peut couvrir un vide d'au maximum 5/8 po x 5/8 po, avec un taux d'étirement supérieur à 328 % et un jeu des raccords de 25 %.

[4] Quel que soit le type de substrat, faire un essai à un endroit peu visible.

[†] L'essence minérale et l'alcool sont inflammables. Se tenir loin des étincelles, flammes et autres sources d'inflammation. N'utiliser les solvants que dans un espace bien aéré et se conformer aux précautions ou instructions fournies par le fabricant sur l'emballage ou ailleurs.



Fiche technique

Révisée le : 1^{er} juin 2024
Version précédente : 15 mai 2023
N° réf. : 175013

CARACTÉRISTIQUES

Avant application (caractéristiques types)		Conditions d'application types	
<u>Couleur</u>	Transparent/incolore**	<u>Température d'application</u>	La température des surfaces en jeu et du milieu ambiant doit être comprise entre 0 °C (32 °F) et 49 °C (120 °F).
<u>Apparence</u>	Pâte ne s'affaissant pas	<u>Odeur</u>	Acide acétique (vinaigre)
<u>Base</u>	Acétoxysilicone	<u>Temps de façonnage/temps ouvert</u>	5-10 minutes*
<u>Teneur en COV</u>	3 % (pondérale) CARB 30 g/l SCAQMD (règle 1168)	<u>Peau formée/sec au toucher après</u>	30 minutes*
<u>Durée de conservation</u>	Jusqu'à 24 mois après la date de production (contenant non ouvert) La date limite d'utilisation est indiquée sur la cartouche.	<u>Temps de prise</u>	24 heures*
		<u>Nettoyage</u>	Avant prise : nettoyer immédiatement les résidus à l'essence minérale. Après prise : décaper prudemment à l'aide d'un outil bien affûté.

* À 73 °F (23 °C) et 50 % d'humidité relative. Tout dépendant de la température, du degré hygrométrique, de la porosité du substrat et de l'épaisseur de la couche. Le temps de prise augmente fortement si le milieu ambiant est froid ou sec.

** Cette appellation ne donne qu'une idée approximative de la transparence du produit, sur laquelle l'épaisseur du cordon influera, une fois la prise terminée.

Produit appliqué et sec

<u>Couleur</u>	Transparent/incolore**	<u>Température d'utilisation</u>	-60 °F – 400 °F (-51 °C – 204 °C)	
<u>Aspect</u>	Solide (caoutchouteux), ininflammable	<u>Dureté Shore A</u>	25	ASTM D2240
<u>Résiste à l'eau</u>	Peut être exposé à l'eau après 12 heures ^[1]	<u>Allongement à la rupture</u>	328 %	ASTM D412
<u>Peinturable</u>	Non	<u>Résistance à la traction</u>	213 psi	ASTM D412
<u>Jeu acceptable</u>	± 25 % ASTM C719			

Conformité Répond aux exigences de la norme ASTM C-920 en matière d'essais (« Type-S, Grade NS, Class 25, Use G »).

DIRECTIVES

Matériel généralement nécessaire

Couteau universel (pour couper l'embout)

Précautions

Porter des gants et se laver les mains après application.

Préparation des surfaces en jeu

- La température du produit, des surfaces en jeu et du milieu ambiant doit être supérieure à 32 °F (0 °C). Pour un rendement optimal, appliquer le scellant à 70 °F (21 °C). Par temps très froid, il est recommandé d'entreposer le produit à la température de la pièce au moins 24 heures avant application.
- Vérifier la date limite d'utilisation inscrite sur l'emballage. Ne pas utiliser le produit après sa date d'expiration.
- Toutes les surfaces (nouvelles y compris) doivent être propres, sèches et saines avant application du scellant. Éliminer des surfaces en jeu les contaminants, impuretés et autres substances (ancien scellant, saleté, huile, résidus de savon, autre agent de traitement de surface, etc.) pouvant compromettre l'adhérence du produit. Les surfaces doivent être préparées le jour même où le produit va être appliqué (de préférence, une ou deux heures avant, afin que les surfaces aient le temps de sécher).

Pour éliminer le scellant déjà en place mais NON DURCI...

Gratter, essuyer, déloger, etc. le produit puis frotter la surface à l'alcool isopropylique[†] afin de faire disparaître les éventuels résidus gras.

Pour éliminer le scellant ancien déjà en place (DURCI)...

Arracher le plus possible de scellant en entaillant ou découpant le joint.

Surface en céramique, en marbre, en Formica®, en fibre de verre, etc. – Utiliser de l'essence minérale pure (térébenthine)[†] et un tampon à récurer non abrasif. Faire un essai sur une partie invisible de la surface en jeu afin de vérifier que l'essence minérale[†] ne la décolore pas. S'il y a décoloration, consulter le fabricant de la surface à calfeutrer.

Surfaces de verre – Retirer le plus possible de scellant à l'aide d'une lame de rasoir maintenue dans un support protecteur, puis passer à l'essence minérale[†]. Éliminer ce qui reste à l'aide d'un chiffon ou d'un ustensile qui ne laissera pas de marques (ex. : tampon non abrasif).



Fiche technique

Révisée le : 1^{er} juin 2024
Version précédente : 15 mai 2023
N° réf. : 175013

DIRECTIVES

Surface dure en plastique ou peinte – Utiliser un chiffon doux imbibé d'alcool à friction[†]. Ne pas se servir d'essence minérale[†].

Surface poreuse ou rugueuse (béton, brique, bois, tapisserie) – Éliminer le plus possible de scellant, comme dans le cas d'une surface lisse. Si nécessaire, utiliser une brosse métallique en même temps que l'essence minérale[†]. Il n'est pas recommandé d'employer une brosse métallique sur une surface de bois, qui s'abîmerait probablement. Ne pas utiliser non plus d'essence minérale[†] si le bois présente quelque type de fini que ce soit. Tester d'abord le solvant sur une partie invisible de la surface.

Remarques spéciales concernant les scellants au silicone. Aucun produit ne dissout le silicone. Avant de réappliquer un produit au silicone sur la même surface, retirer l'ancien joint puis nettoyer la surface comme indiqué ci-dessous. Si de la moisissure est présente, appliquer de l'alcool à friction[†]. Laisser sécher avant de réappliquer le produit.

- Les surfaces à calfeutrer doivent être préparées adéquatement. Voici à ce sujet quelques directives générales.

Métal, verre ou plastique – Nettoyer à l'aide d'un solvant (essence minérale[†] ou diluant à peinture-laque[†]). Bien sécher ensuite au moyen d'un chiffon propre ou d'essuie-tout non pelucheux. Ne jamais laisser un solvant sécher à l'air ou s'évaporer sans essuyer. L'alcool isopropylique[†] est un solvant d'usage courant dont l'efficacité sur la plupart des substrats non poreux est avérée.

Enduits pour bâtiment, peinture ou plastique – Nettoyer à l'aide d'un solvant[†] approuvé par le fabricant du produit constituant le substrat ou qui n'en altérera pas le fini.

Remarque – Il n'est pas recommandé de nettoyer les surfaces à l'aide d'un détergent ou d'eau savonneuse : en présence de résidus, le silicone n'adhérera pas.

- Certains matériaux (béton, bois tendre, pierre, métaux traités spécialement, plastique, autres matériaux artificiels) peuvent réagir de manière inattendue et causer ainsi des problèmes d'adhérence. Il est recommandé d'en vérifier le pouvoir adhésif en appliquant d'abord le calfeutrant ou le scellant sur un rebut ou sur une petite partie du substrat.
- Certains matériaux peuvent subir une décoloration à l'interface entre scellant et substrat. Il est recommandé de vérifier la compatibilité entre ces derniers.
- Prévoir une armature si l'ouverture à colmater fait plus de 9,5 mm sur 9,5 mm (3/8 po x 3/8 po). L'épaisseur du cordon doit être comprise entre 3,2 mm (1/8 po) et 12,7 mm (0,5 po), avec un rapport largeur/épaisseur de 2.

Masquage. Il est recommandé d'utiliser du ruban à masquer, si nécessaire, pour bien délimiter le joint et protéger les surfaces environnantes des excès de scellant. On retirera le ruban sitôt le façonnage terminé, avant que la peau ne commence à se former (voir « Temps de façonnage/temps ouvert »).

Application

- Dévisser le capuchon et couper l'embout au diamètre voulu.
- Appliquer le scellant d'un mouvement continu, en exerçant la pression voulue pour former le joint ou colmater l'ouverture.
- Lisser (« façonner ») dans les 5 à 10 minutes suivant l'application. Passer le doigt (à travers un gant propre et sec) ou un outil prévu à cette fin en appuyant légèrement afin de répartir également le scellant et de ne laisser aucun vide. Ne pas façonner excessivement; le cordon ne doit pas être trop fin. L'intégrité et le rendement du joint en souffriraient. Le scellant forme une peau en 30 minutes à peu près, tout dépendant de l'humidité et de la température ambiantes.
- Tout en façonnant, veiller à ne pas déborder sur les substrats adjacents au joint ou au ruban à masquer, car le Scellant Usage Marine Silicone 1 peut être très difficile à éliminer d'un substrat rugueux ou poreux. L'excès de produit est à nettoyer avant qu'il ne durcisse si le substrat est en verre, en métal ou en plastique. Dans le cas d'une surface poreuse, laisser la prise se faire, puis éliminer le produit en excès par abrasion ou autre moyen mécanique.
- Dans un espace presque clos (peu exposé à l'air ambiant), le scellant ne durcira qu'à partir de la zone en contact avec l'atmosphère. Ne pas encapsuler du scellant entre deux substrats non poreux.

REMARQUE

- Certains matériaux laissent suinter des plastifiants ou des corps gras qui peuvent entraîner une décoloration de la surface du joint. À cet égard, il est recommandé de vérifier la compatibilité entre scellant et substrat tel que garniture de caoutchouc, matériau contenant du goudron, du butyle ou de l'huile, bois ou ruban huileux, etc.
- Si le produit est appliqué quand la température est inférieure à 32 °F (0 °C) ou que les surfaces en jeu sont gelées ou humides, la prise se fera plus lentement. La vitesse de prise standard s'obtient sous température supérieure à 40 °F (4 °C).
- La rapidité de la prise dépend essentiellement de la température et de l'humidité de l'air. Dans les conditions moyennes (humidité relative de 50 % et air à 23 °C [73 °F]), le durcissement se fait à raison de 2-3 mm en 24 heures (le joint étant censé être suffisamment en contact avec l'air ambiant). Plus la température est basse, plus la prise est lente (et vice versa). Dans un milieu peu humide, la prise sera également plus lente.
- Il incombe à l'acheteur d'évaluer les produits GE et de vérifier lui-même s'ils conviennent à l'emploi prévu. L'utilisateur a la responsabilité de faire un essai afin de vérifier la compatibilité entre produit et substrat ainsi que l'adhérence du scellant, une fois la prise terminée.
- En plus des directives fournies ici, Henkel Corporation recommande aux utilisateurs du Scellant Usage Marine Silicone 1 et aux concepteurs de se familiariser avec les dernières éditions du ou des documents suivants :
 - ASTM C1193, Standard Guide for Use of Joint Sealants

Nettoyage

Avant prise : nettoyer immédiatement les résidus à l'essence minérale[†] ou au diluant à peinture[†]. Après prise : décaper prudemment à l'aide d'un outil bien affûté. Les directives varient d'un type de substrat à l'autre (voir « Préparation des surfaces en jeu »).



Fiche technique

Révisée le : 1^{er} juin 2024
Version précédente : 15 mai 2023
N° réf. : 175013

ENTREPOSAGE ET MISE AU REBUT

LE GEL N'ENDOMMAGE PAS CE PRODUIT. Entreposer les contenants encore non ouverts dans un local frais, sec et bien aéré, loin de toute source de chaleur ou d'étincelles et à l'abri du rayonnement direct du soleil. Les conditions d'entreposage standard sont les suivantes : température de 22 ± 2 °C (72 ± 4 °F) et humidité relative inférieure à 50 %. Le produit se conserve d'autant moins longtemps que la température est très élevée ou très basse. Par temps frais ou froid, placer le contenant à la température de la pièce pendant au moins 24 heures avant de l'utiliser. En attendant d'appliquer le produit, garder le contenant hermétiquement fermé. Mise au rebut : faire appel à un centre approuvé de traitement des déchets. Si le produit a durci, il peut être mis à la poubelle.

MISES EN GARDE

ATTENTION! LE SCOLLANT NON DURCI PEUT IRRITER LA PEAU, LES YEUX ET LES VOIES RESPIRATOIRES.

ATTENTION! De l'acide acétique est libéré pendant l'application et le durcissement du produit; son odeur de vinaigre peut causer des étourdissements, des maux de tête ou de la nausée. Éviter de respirer les émissions et utiliser dans un espace bien aéré. Un contact prolongé ou répété du produit non durci avec les yeux, la peau ou les voies respiratoires cause de l'irritation. Éviter tout contact avec les yeux, la peau ou les vêtements. Il est recommandé de porter des gants. Se laver les mains après application. Le cas échéant, retirer ses verres de contact. Porter des lunettes de protection. Bien ventiler pendant l'application du produit. Ne pas avaler.

PREMIERS SOINS – Contact avec les yeux : rincer immédiatement et abondamment à l'eau. En cas d'irritation persistante, consulter un médecin. Contact avec la peau : passer un essuie-tout ou un chiffon, puis laver immédiatement au savon et à l'eau. En cas de gêne due à l'inhalation, respirer un air pur et consulter un médecin si les symptômes persistent. En cas d'ingestion, ne pas provoquer de vomissements; en cas de malaise ou d'irritation cutanée, consulter un médecin. **ÉVITER TOUTE ABSORPTION PAR L'ORGANISME. GARDER HORS DE LA PORTÉE DES ENFANTS.**

Pour plus de détails, voir la fiche de données de sécurité

DÉNÉGATION DE RESPONSABILITÉ

L'information et les recommandations fournies ici reposent sur les recherches effectuées et sont estimées exactes, mais aucune garantie, expresse ou tacite, n'est donnée ni ne devrait être inférée. Henkel recommande aux acheteurs ou utilisateurs de tester le produit pour savoir s'il présente la qualité et le degré d'adéquation voulus, compte tenu de l'usage prévu. Toutes les applications d'adhésif ou de scellant doivent être testées dans des conditions d'utilisation finale réelles ou simulées, de façon à s'assurer que l'adhésif ou le scellant respecte toutes les spécifications requises du projet ou les dépasse. Le rendement d'un adhésif ou d'un scellant pouvant dépendre fortement des conditions d'installation, il est également recommandé d'effectuer des tests sur des échantillons produits dans lesdites conditions (réelles ou simulées). Aucun renseignement fourni ici ne doit être interprété comme impliquant la non-existence de brevets connexes ou comme autorisant, encourageant ou recommandant la mise en œuvre d'une quelconque invention couverte par tel ou tel brevet sans l'autorisation du titulaire de ce dernier.

GARANTIE

GARANTIE À VIE LIMITÉE – Le fabricant garantit que ce produit, lorsqu'il est utilisé selon ses directives, répondra aux spécifications ci-dessus aussi longtemps que vous serez propriétaire de votre maison. Si vous n'êtes pas satisfait, retournez la preuve d'achat pour remboursement. Ceci est votre seul et unique recours, et le fabricant ne sera pas responsable des dommages dépassant le prix d'achat. **CETTE GARANTIE REMPLACE TOUTES LES AUTRES GARANTIES, EXPRESSES OU IMPLICITES, Y COMPRIS TOUTE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADÉQUATION.** Pour toute assistance en la matière, communiquez avec Henkel au 1 877 607-7407 du lundi au vendredi, entre 9 h et 16 h HE.

GE est une marque déposée de General Electric Company utilisée par Henkel en vertu d'une licence.

Soutien technique : 1 877 607-7407 (du lundi au vendredi, entre 9 h et 16 h HE)

www.gesealants.com



Fondée en 1876, Henkel est un chef de file mondial du secteur des biens industriels et de consommation. Elle exploite des marques et technologies de premier plan dans trois domaines : lessive et entretien domestique, soins de beauté (biens de consommation) et technologies des adhésifs.

Henkel Corporation – Professional & Consumer Adhesives Headquarters – Rocky Hill, CT 06067

www.henkeln.com